

Descripción del cargo

GERENTE DE FABRICACION

Depende del: Gerente General

Supervisa a: Gerentes de fábrica
Gerente de sucursal de fábrica
Demás personal asignado

Función básica:

El gerente de fabricación tiene a su cargo la producción y montaje de productos corrientes en fábricas regionales y en talleres de sucursales para apoyar las exigencias de comercialización que imponen las necesidades regionales y de exportación.

Deberes y responsabilidades primordiales:

1. Formula y ejecuta los planes y objetivos de fabricación.
2. Prepara y recomienda presupuestos de expansión de capital y de operaciones, incluidas:
 - . Propuestas de nuevas plantas
 - . Propuestas de expansión de plantas
 - . Propuestas de adquisición de equipo para la producción o de rediseño de instalaciones de producción.
3. Supervisa todas las etapas de la construcción o expansión de plantas, trabajando en directo contacto con arquitectos, contratistas y proveedores de equipos.
4. Planifica y supervisa la fabricación y montaje de productos corrientes en cada planta y asume plena responsabilidad por el rendimiento, costo y entrega de los productos:

- . Obtiene pronósticos de ventas del departamento de comercialización y dirige su transformación en planes y calendarios de producción.
 - . Determina qué productos han de fabricarse en cada planta, establece procedimientos sobre pedidos y dirige su curso, incluidos ingreso, programación, proceso, montaje y despacho.
 - . Instituye procedimientos de compras y control de existencias basados en políticas de control estipuladas en textos empresarios, y coordina las exigencias de material entre plantas para asegurar el mínimo costo y tiempos mínimos de preparación.
 - . Supervisa la administración de contratos de compra entre plantas.
 - . Instituye procedimientos de control de calidad y supervisa los resultados; asume plena responsabilidad por la calidad de los productos.
 - . Planifica y supervisa el trabajo técnico para pedidos esenciales, a fin de proporcionar instrumentos modificados para aplicaciones especiales de clientes o para cumplir exigencias derivadas del diseño de sistemas.
 - . Planifica y supervisa la ingeniería de fábrica para adoptar decisiones sobre si fabricar o adquirir piezas, realizar la planificación de preproducción y proporcionar métodos y herramientas para productos nuevos, incluido asesoramiento y asistencia en materia de ingeniería de fabricación durante la etapa de diseño de productos.
 - . Planifica y supervisa las actividades de mantenimiento de planta para asegurar el buen cuidado de los edificios y un equipo en condiciones correctas de funcionamiento.
5. Pone a disposición espacio y equipo de fábrica para diseño y montaje de paneles y para actividades técnicas empresarias según resulte necesario.
 6. Supervisa el cumplimiento de normas sobre costos de fabricación y promueve y supervisa los programas de reducción de costos.
 7. Evalúa productos nuevos no fabricados en sus instalaciones para ser eventualmente añadidos al renglón de productos y recomienda su incorporación, de ser viable, al gerente general.

8. Prepara y recomienda lo relativo a estructura orgánica y dotación de personal, remuneraciones, designación, despido, transferencia y ascenso de personal de todas las fábricas o secciones bajo su dirección.
9. Representa al sector en conferencias empresarias técnicas o de fabricación y proporciona cooperación y coordinación con otros gerentes de fabricación de sector en lo relativo a problemas comunes.

Principales relaciones de trabajo:

(Excluida la relación directa de dependencia de su superior)

1. Actúa junto con el gerente de coordinación de ingeniería para obtener bocetos y especificaciones de nuevos productos; para aportar la contribución de fabricación al diseño, si se le solicita; proporcionar instalaciones y facilidades para actividades empresarias de ingeniería, investigación y ensayo; y para proporcionar tiempo de ingeniería para misiones de diseño.
2. Actúa junto con el director de servicios de fabricación para proporcionar instalaciones de fabricación, información sobre costos, carga y demás con fines de análisis; para coordinar la producción de productos nuevos, la coordinación de problemas de control de material entre sectores, y para obtener asistencia en casos de problemas vinculados a la expansión de instalaciones y a la fabricación.
3. Actúa junto con el gerente de aplicaciones de sistemas para proporcionar facilidades de diseño y montaje y también instrumentos corrientes y especiales para aplicaciones de sistemas.
4. Actúa junto con el gerente de comercialización y ventas para obtener pronósticos de ventas y suministrarle datos sobre puntualidad en las entregas de pedidos de clientes.
5. Actúa junto con el gerente administrativo para obtener datos sobre costos y servicios de administración del personal, y para suministrarle estadísticas sobre equipo, mano de obra y material.